

Spezialentwicklungen

Unsere innovative Technik und mehr als 30 Jahre Erfahrung im Gasfach ermöglichen uns, Ihnen ein breites Spektrum an Dienstleistungen in der Forschung sowie Anwendungen in der Thermoprozesstechnik anzubieten. Neben unserem breiten Portfolio der Sondentechnologie bieten wir weiterhin speziell auf Ihre Anlage angepasste Lösungen für Inspektion, Prozess- und Flammenüberwachung an.

Wir freuen uns, Sie persönlich beraten zu dürfen!

Vorteile

- Speziell auf Ihre Anlage angepasste Produkte
- Hohe Prozesstemperaturen und -drücke (100 bar, 2000 °C)
- Module für die Flammenüberwachung
- Div. Kameralösungen von UV bis IR, sowie hochauflösende Hochgeschwindigkeitskameras
- Speziell angepasste Sicherheitseinrichtungen
- Einbindung in die Leittechnik
- Hydraulische und mechanische Verfahrenseinrichtungen
- Dauerhafte Überwachung von Prozessen

Ausgewählte Referenzen



Unabhängige Unternehmensgruppe des **DVGW**

DBI
Gruppe

Kontakt

DBI^{GUT}

DBI Gas- und Umwelttechnik GmbH

Fachgebiet Gasanwendung
Karl-Heine-Str. 109/111
D-04229 Leipzig



Dipl.-Ing. Philipp Pietsch
Teamleiter Thermoprozesstechnik

Halsbrücker Straße 34
D-09599 Freiberg

Tel.: (+49) 3731 4195-352
Fax: (+49) 3731 4195-309
philipp.pietsch@dbi-gruppe.de

www.dbi-gruppe.de

© DBI Gruppe 2023

OPTISOS[®]

Optische Sondensysteme:
Bewertung und Begutachtung von Thermoprozess-
und Kesselanlagen



www.dbi-gruppe.de

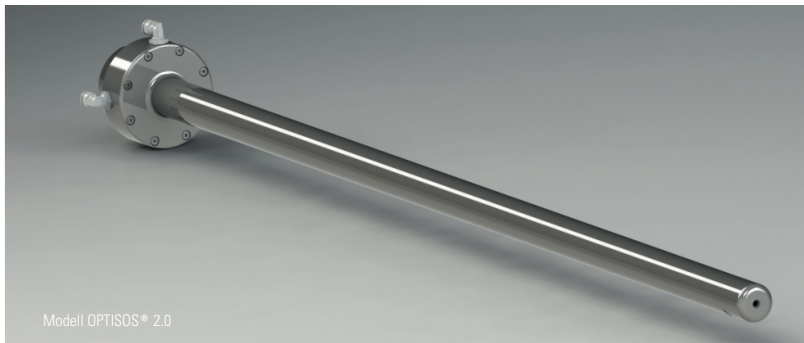
www.optisos.de



Energie mit Zukunft. Umwelt und Verantwortung.

OPTISOS® 2.0

Die Sonde OPTISOS® 2.0 bietet die Möglichkeit live in Ihren laufenden Prozess zu blicken, diesen zu überwachen, zu bewerten und zu analysieren. Erkennen Sie mit modernster Analysetechnik der DBI-Gruppe Veränderungen in Ihrem System bevor Probleme auftreten. Wir ermöglichen Zustandsanalysen im sichtbaren Spektralbereich, detektieren Wärmesenken und ermitteln Temperaturverteilungen im Anlageninneren und am Produkt.



Vorteile

- Zwei Blickrichtungen (0 und 90°) für maximalen Sichtbereich
- 64° HFoV Bildöffnungswinkel für beide Kameras
- 2592x1944 Pixel maximale Auflösung
- 60 Bilder pro Sekunde maximale Wiederholrate
- Flächige Thermografie mit hoher Genauigkeit (1% bei > 1.000 °C, relative Genauigkeit von 1,2 K)
- Nur 40 mm notwendiger Durchmesser der Zugangsöffnung
- Dauerhafte Überwachung von Prozess und Anlage
- Vorausschauende Planung von Stillstandszeiten und Wartungen
- Kontrolle von bisher nicht sichtbaren Prozessschritten
- Detaillierte Bewertung Ihrer Anlage

Einsatzbedingungen

- Ofenraumtemperatur bis 2.000 °C
- Druckbereich von Hochvakuum bis Überdruck
- Verschiedene Schutzgas- und Ofenatmosphären
- Problemloser Einsatz in belasteten, korrosiven oder stark verschmutzten Feuerräumen

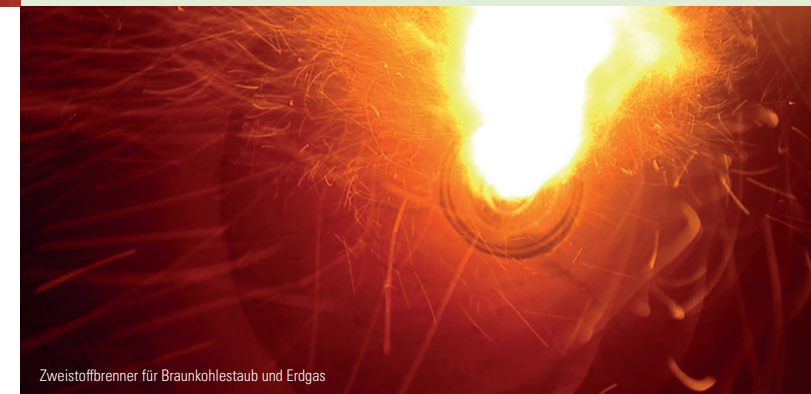


Verbrennungspulsationen

Anlagenschwingungen und Verbrennungspulsationen an Kesselanlagen haben oftmals versteckte Ursachen. Wir diagnostizieren Ihren Kessel, finden die Schwingungserreger und erarbeiten Lösungen, um Ruhe im Kesselhaus zu schaffen und Folgeschäden zu vermeiden.

Vorteile

- Visualisierung des Flammenbildes und Feuerraumzustands
- Ermittlung betriebspezifischer Frequenzen der Feuerung und Anlagenperipherie
- Detektion und Dokumentation der Erregung (ab-) normalen Schwingungsverhaltens
- Bewertung des Anlagenzustands und Identifikation kritischer Erregungsfrequenzen
- Begutachtung im Stör- und Schadensfall



- Die Anlagenbewertung basiert auf den Regelwerken VDI-Richtlinie 3842, DIN-ISO 10816 und DIN EN 15502.

Schauen Sie live in Ihren laufenden Prozess und sehen Sie mehr als andere!